

Bahnkante

Kundenwunsch, gelieferte Daten



Durchgehendes Design, Druck bis zur Bahnkante
(siehe auch Anleitung „Durchgehendes Design“):

falsch

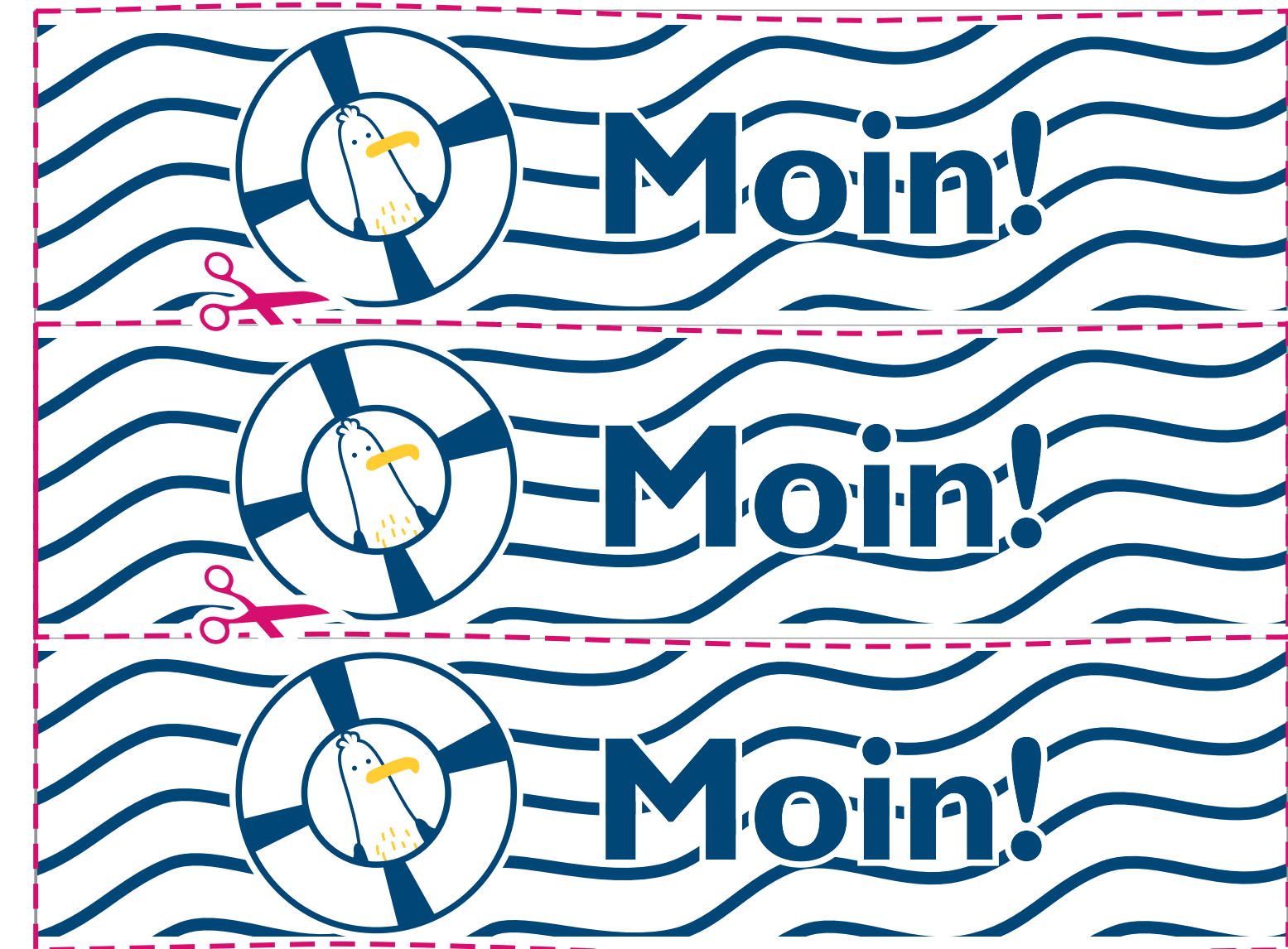
verkehrt aufgebautes Design bis zur Bahnkante = Probleme beim Schneiden



Wir arbeiten mit Durchschnitt.
Es werden drei Bahnen nebeneinander gedruckt (ohne Beschnitt!),
die dann durchgeschnitten werden.
Im Schneidprozess kommt es zu leichten Bahnschwankungen.
Dadurch kann es passieren, dass Teile der einen Bahn auf den anderen zu sehen sind.
Hier übertrieben dargestellt.

richtig

einheitliche Bahnkante, min. 2 mm (in diesem Fall weiß, kann auch einheitlich farbig gestaltet sein)



Um wegen der Schwankungen im Schneidprozess nicht ins Druckbild zu schneiden,
arbeiten wir mit einer einheitlichen weißen oder farbigen Bahnkante von min. 2 mm beidseitig.
Hier übertrieben dargestellt.